



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Q.Soft PP. (Enterprise Edition)

Q-Soft PP is the software that, developed by teamwork who has an experience in manufacturing management system analysis and development.(Program that can manage very much database).

Purpose of this software is for who looking for management expensive, so that can acknowledge actual cost to develop latency in organization and develop process so that, get the most profit program.

Q-soft PP Enterprise Program is Consist of main feature such as

1. **Capacity resource planning** support either stock management or made to stock manufacturing ,that can eliminate hot order highly efficiency and identify shop floor management.
2. **Security identification** is able to identify authority for using in every menu.



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Advantage in this program

1. Be able to plan advance scheduling system.
2. Be able to plan each process or plan overall or mix system.
3. Be able to interfere urgently work ,change manufacturing plan that had already planned although had already manufactured. It's depend on authorization for any user.
4. Support Re-Processor-work ,Re-pack and calculate cost accurately.
5. Support QC Process.
6. Support Work center although worker has shift.
- 7 Decrease complication , increase speed working in purchasing stock and manufacturing plan and easy to search or take note of data will be processed.
8. It is the tool for support data to plan manufacture ,purchase stock so that response organization's policy.
9. Be able to specify authority for every menu.
10. Be able to generate form by self, retrieving from structure immediately.
11. Be able to export data to be Ms.word , Ms.excel,rtf,.txt,.pdf,.xml file.
12. Be able to check each user that when user use.
13. Support multi company, Multi Branch, Multi factory.
14. Be able to define complicated bill of material.
15. Be able to list process, machine and process line .
16. Support Thai and English .
17. Conclusion Master Plan Scheduling Report
18. Conclusion Master Productivity Report
19. Acknowledge .efficiency each machine. and compare result



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

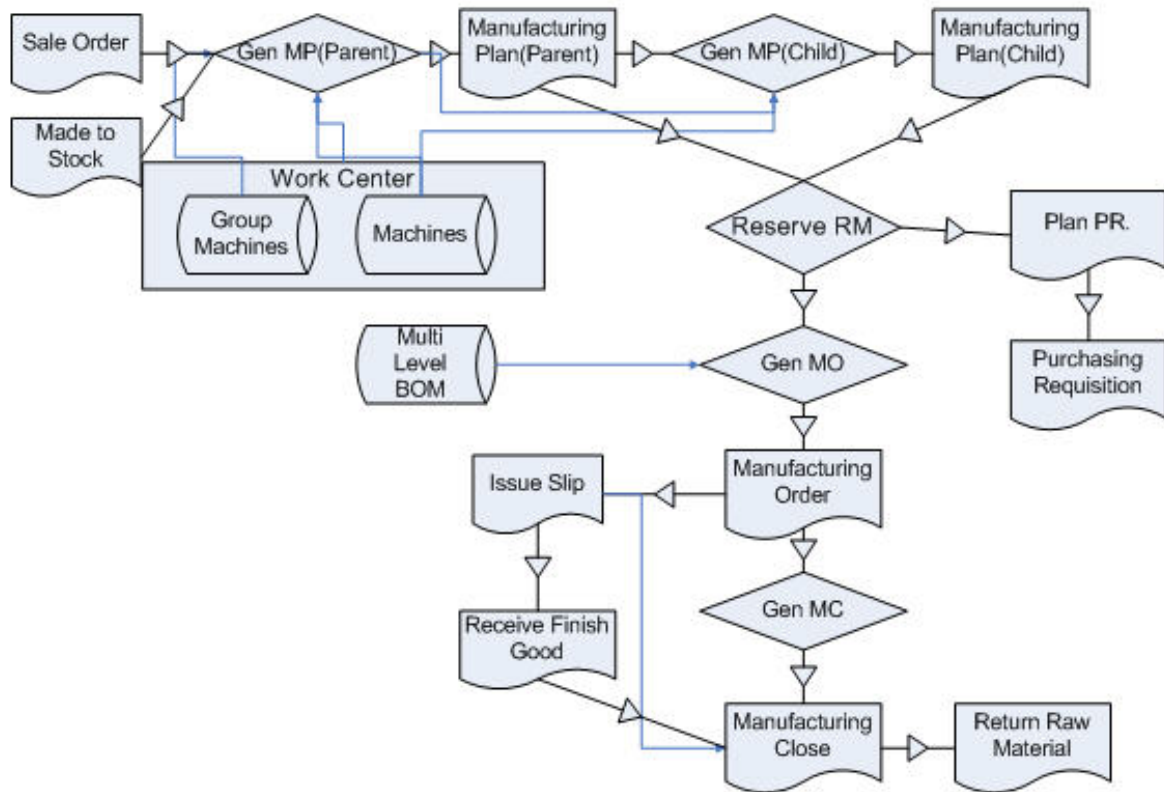
Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

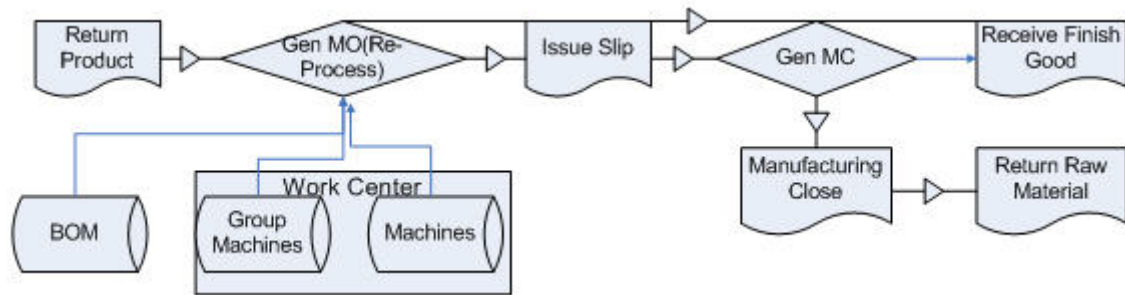
Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

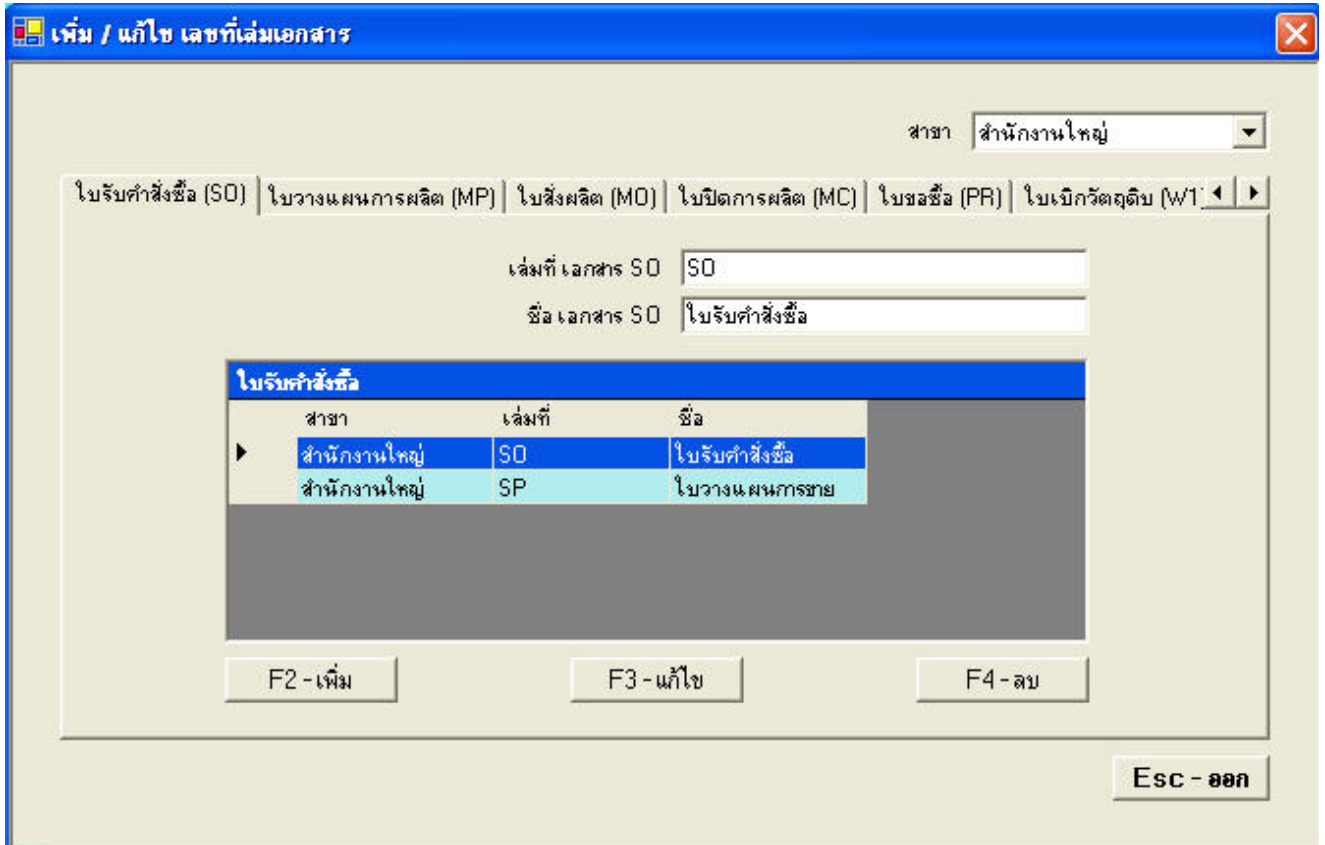
MRP. Flow



MRP. (Re-Pack) Flow



Example this program



เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เล่มเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกวัตถุดิบ (W1)

เล่มที่ เอกสาร SO SO

ชื่อ เอกสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ		
สาขา	เล่มที่	ชื่อ
▶ สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการขาย

F2 - เพิ่ม F3 - แก้ไข F4 - ลบ

Esc - ออก



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- **Be able to record sale order form**

Be able to record exchange rate , tax, product detail in 2 unit, check product remained and detail the product, that sent (program connect to Q-Soft sale order).

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา: สำนักงานใหญ่ | เลขที่: SO | เลขที่: 125666 | เลขที่อ้างอิง: SOSO/125666 | วันที่: 1 กรกฎาคม 2551

ลูกค้า: <ไม่ระบุ> | ประเภท: เป่า | ชนิด VAT (%): 7.00 | VAT แยกผล: Y

หน่วยเงิน: บาท | อัตราแลกเปลี่ยน: 1.00 | อนุมัติ: N | วันที่อนุมัติ: 1 กรกฎาคม 2551

สินค้า: | จำนวน: 0.00 | หน่วยคุมสต็อก: | จำนวน: 0.000000 | หน่วยขาย: |

ราคา: หน่วยขาย: 0.00 | ส่วนลด: 0.00 | มูลค่า: 0.00 | PF: | Lot: | TagId: |

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สีต	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00
2	P	FG1	สังกะสี 15 KG.		5,000.000000	ถัง	5,000.000000	ถัง	20.00	100,000.00

รวมรายการสินค้า: 5,100.000000 | ส่วนลด(%): 0.00 | มูลค่าส่วนลด: 0.00

มูลค่าก่อน VAT: 107,000.00 | มูลค่า VAT: 7,490.00 | ยอดสุทธิ: 114,490.00

F10 - บันทึก | F4 - ลบ | Esc - ออก

- **Be able to record made to stock form**

Be able to record the products that would like to manufacture in advance such as common part manufacturing or manufacturing plan all year, separate in each time that would like to manufacture.



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to create manufacturing plan form either automatic or manual

Program is able to consider each machine or group machine separate by priority in manufacturing from set up machine or machine's free time for manufacturing plan check goods quantity in stock so that reserve in advance and of product in stock, and generate purchasing record issue when product is lack.

โปรแกรม: ใบบางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เส้นที่: MPD(F1) | เลขที่: 0053 | เลขที่อ้างอิง: MPMPD(F1)/0053

แผนก: เป่า | วันที่: 14 ธันวาคม 2551 | สินค้า: FG1 | ถึง: 15 KG.

อ้างอิง: SO | เลขที่ SO: SOSO/1311046 | ลูกค้า: 1-ก004 | กิตติมา เกียรติเจริญวิทย์

รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตถึง: | TagId: SOSO/1311046_001 | รายละเอียดอื่นๆ ...

จำนวนที่ผลิต: 5,000.000000 | ถึง: | จำนวนที่ผลิต: 5,000.000000 | ถึง: | % Scrap: 0.000000

ช่วงวันที่: 15 ธันวาคม 2551 | ถึง: 26 ธันวาคม 2551 | Ex. Fac. Date: 27 ธันวาคม 2551 | Rec Date: 27 ธันวาคม 2551

F10 - บันทึก | F7 - สั่งจองวัตถุดิบ | Esc - ออก | คืนเครื่องจักร | >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to generate manufacturing open form either automatic or manual

- Be able to control material either automatic or manual

Program is able to record products/raw user can revise and record raw cost and can separate slip.

ใบเบิกวัตถุดิบ

สาขา: สำนักงานใหญ่ Step: เล่ม: IS(F1) เลขที่: 0025 วันที่: 28 มิถุนายน 2551
แผนก: เหล็ก คัด: คัดหลัก
อ้างอิง MO: Y เครื่องจักรเดี่ยว: เล่ม MO: MO เลขที่: 0028 สินค้าที่ผลิต: ชิ้นงาน 114 ชิ้น
หมายเหตุ: รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบ: RW เหล็กเพลลา40 จำนวน: 120.000000 หน่วยคุมสต็อก: เส้น จำนวน: 120.000000 หน่วยนับมาตรฐาน: เส้น
ราคาทุน: 55.00 Lot: คัด: คัดหลัก หมายเหตุ: F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า F9 - ตระกูล

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คัด
1	RW	เหล็กเพลลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คัดหลัก

รวมจำนวน: 120.000000 รวมเป็นเงิน: 6,600.00

รหัสสินค้า: RW [เหล็กเพลลา40]
จำนวน: [120.000000]
ราคา: [55.00]
เป็นเงิน: [6,600.00]

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก



Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Be able to generate document, RM issue, receive finished good issue and Product return from customer form.

- Be able to generate Manufacturing close form

Be able to record additional cost from manufacturing, record no good product and generate receive finish good automatic.

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เซลล์: MC | เลขที่: 0023 | เลขที่อ้างอิง: MCMC/0023 | วันที่: 19 มิถุนายน 2551

แผนก: ประกอบ | อ้างอิง MO: Y | เลขที่ MO: MDMO/0027 | ลูกค้า: ลว001 | ลาร์: นอ.ว.วาย พลาสแพค พจก. | TagId: SOSO/2233_001

สินค้า: FG1 | ถึงแก๊ส 15 KG. | รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตถึงแก๊ส | % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | ราคาทุน: 805.00 บาท

ช่วงวันที่: 19 มิถุนายน 2551 | ถึง | 19 มิถุนายน 2551 | Ex. Fac. Date: 20 มิถุนายน 2551 | Rec Date: 20 มิถุนายน 2551 | รายละเอียดอื่นๆ...

วัตถุดิบที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+กันถัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กหัวแฉก	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

วัตถุดิบที่คืน

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+กันถัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กหัวแฉก	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเสร็จสิ้นงวด: 1.00 | ค่าแรง: 2.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าไฟฟ้า: 0.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

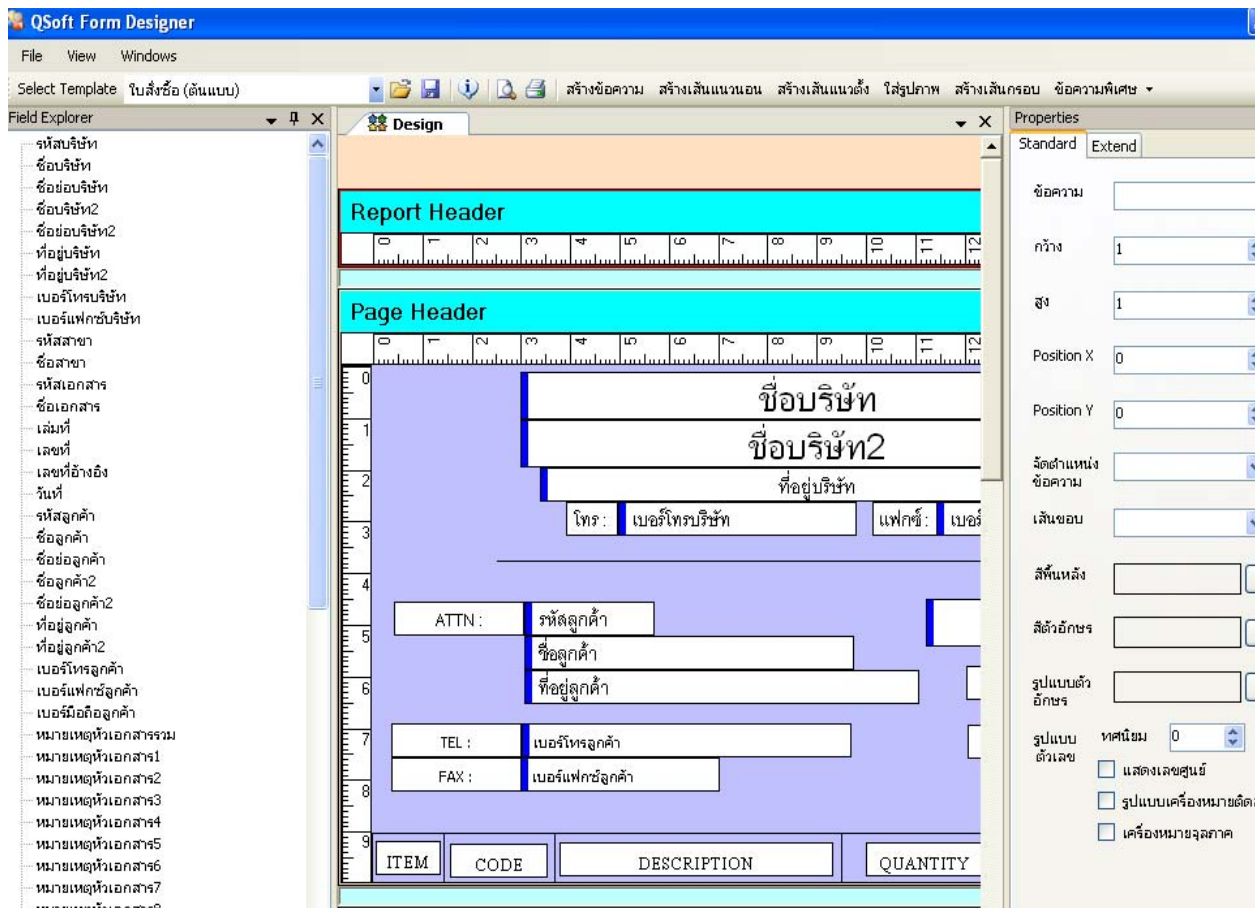
ค่าไฟ: 1.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00 | **รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 5.000000**

F10 - บันทึก | F6 - สร้างใบรับสินค้า | F7 - สร้างใบรับคืนวัตถุดิบ | F4 - ลบ | Esc - ออก

- Be able to generate Purchasing require issue, stock issue, total stock adjustment issue

- Be able to generate document printing by self

Drag and Drop It's very easy to generate form.





Business Competitive Intelligence Co., Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

- Example report for this program

Standard Master Plan Scheduling

บริษัท KASKAL Co., Ltd.

สาขา ปลูกไม้ดอก

โรงงาน โรงงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

***** Customize program both of Input and report



Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th Flr. Unit E Software Park Building Chaengwattana Rd. Tambol Khlong Kluea

Aumphur Pak Kret Nontaburi 11120

Tel. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 Fax -2582-2120

Operating Environment Requirement

1 Hardware Specifications (Minimum)

1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

2 Software Specifications

2.1 System Software

2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000 or 2005
- Microsoft SQL Server 2008
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Visrta
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 1.1(SP.1), 2.0 (SP.1)

2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2