



## Q. Soft MRP. (Enterprise Edition)

Q. Soft MRP というソフトウェアには経験豊富な分析のチームによって開発され、様々な業界での生産管理システムやデータベースアプリケーションことも経験があります。

このソフトの目標は事業者にとって簡単な使いやすい生産計画(MRP)と生産管理プログラムを求めている、有能を得るに比べても高くない。実際のコスト(Actual Cost)を知るために、競争力のある企業を発展するのを導きます。作業の開発を成長していて最大の利益を達成するために。

Q. Soft MRP Ent. は次のとおりに主要な機能を知らせます。

1. 使用済み製品と原料の管理システム(Material Requirement Planning MRP. I)、在庫管理、原料の購入に対応する。
2. 生産計画(Manufacturing Resource Planning MRP. II) made to order、made to stock という生産タイプに対応し、効率的に hot order を管理し、shop floor の管理を設定に役立ちます。
3. すべての生産単位以上は制作費を記録のに対応する。
4. セキュリティシステム(Security) 全てのメニューのアクセス許可を設定できます。
5. 金融-経理のプログラムに接続するシステム(Interface System) 現在の主要な会計のプログラムに接続できます。

## プログラムから利益を得ること

1. 個別計画、生産の全線計画、または混合パターンの計画は 一步一步計画できます。
2. 急用を簡単に挿入でき、計画したプランを変更でき、または出すプランも変更できます。権利の使用者によって挿入と変更の様々な形式があります。
3. 管理者は、事前の生産の制作費と製造の後で実際のコストが分かるのに、生産管理のこ  
とを簡単に決める。制作費の会計するのが便利です。
4. Re-Process、Re-Work、Re-Pack計画に対応し、および特例の生産する製品の費用を見積  
もります。
5. QC-Process に対応する。
6. Work Center という計画タイプに対応。人々の額によるのような生産でさえも。（何時  
でも人々の額を立て直す）
7. 工程や調達の用やウェアハウスの用や生産の企画は、重複を減少し、スピードを増や  
します。調べるのに便利で、データを追跡しながら情報処理をする。
8. ウェアハウス管理を使用され、ストレージのコストを減少し、在庫の中で原料の動作  
がわかります。
9. FIFO, Average, Lot Specific という制作費を調べる型が使えます。
10. 正確な情報を追加し、従業員のワークフローのエラーを削減します。
11. 組織のポリシーに応えるために、生産計画部、購買部、倉庫部にデータを与える道具で  
ある。
12. アクセス許可の程度についてそれぞれのメニューを使用することが自由に設定できます。
13. システムの構造からデータを引き出してすぐに使用するにより、特捜のファームを作成  
できます。
14. MS-Word、MS-Excel、RTF、TXT、PDF、XML というファイルタイプでのデータをエクス  
ポートできます。
15. 各人のユーザーの使用を検証できます。何曜日に使用かや何時間がかかるかや何をする  
かなど。
16. Multi Company、Multi Branch、Multi Factory に対応する。
17. 多層と複雑な生産の方程式 (Bill of Material) を策定することができます。
18. 生産ラインの報告書 (マシン)、機械のリスト、プロセスを保存できます。
19. 両方のタイ語と英語がサポートされます。
20. Master Plan Scheduling Report 報告のまとめ。
21. Master Productivity Report 報告のまとめ。



## Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th UnitE Software Park Building Moo4 Chaengwattana Rd. Klongkier, Pakket,  
Nontaburee 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120 www.q-softthai.com

22. それぞれのマシンの効率こうりつを知られ、Q. Soft Sale Order Online システムと組みく合わせる際さいにそれぞれのマシンの効率こうりつを比較ひかくできます。
23. 見積書みつもりしょを作つくれます。
24. ネットで在庫ざいこが調しらべられます。
25. 配信不能はいしんふのうの製品量せいひんりょうが調しらべられます。
26. 仕様しょうをよく変更へんこうする顧客こきやくに対してたい生産状況せいさんじょうきょうを表示ひょうじします。メーカーと顧客こきやくはお互たがいに理解りかいするために、進行しんこうの製造状況せいぞうじょうきょうを知る
27. 発売はつばいから各製品かくせいひんの利益りえきが知れます。
28. 個々ここの顧客こきやくの注文合計ちゅうもんごうけいをまとめることができます。
29. ネットで見積書みつもりしょや仕切り書しきしよが印刷いんさつできます。



## Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th UnitE Software Park Building Moo4 Chaengwattana Rd. Klongkier, Pakket,

Nontaburee 11120

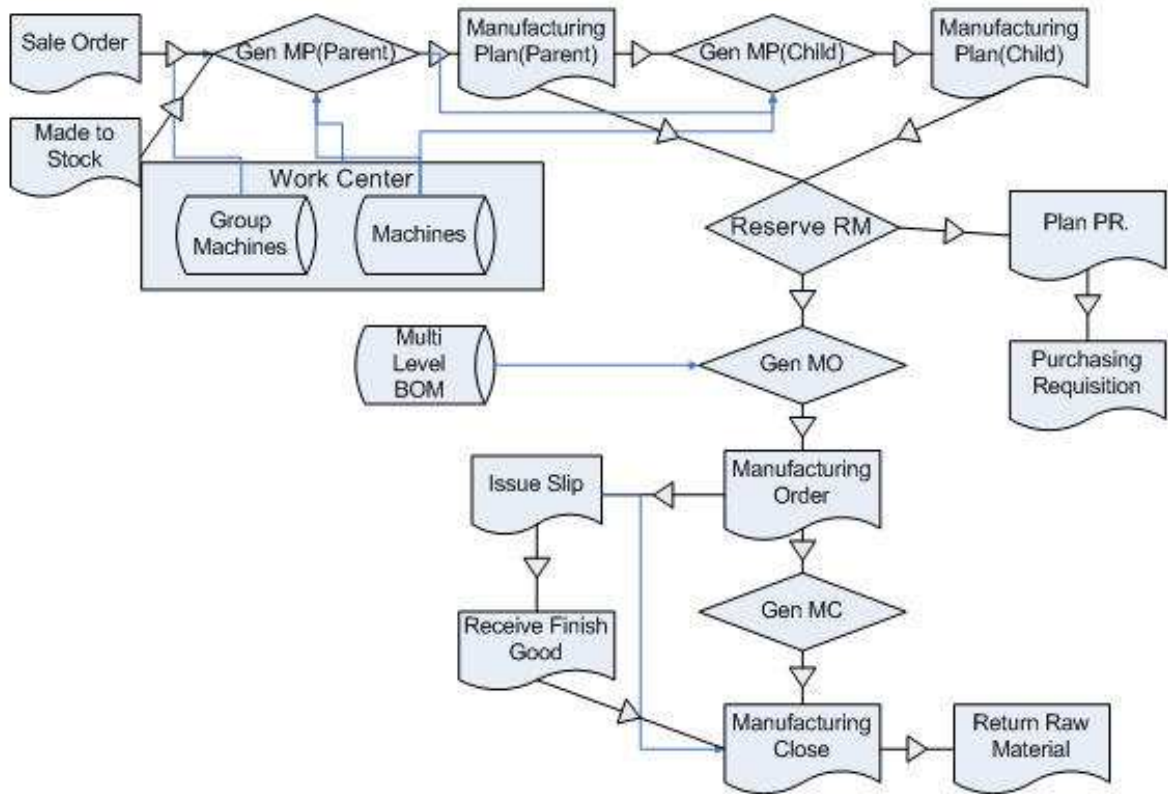
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120 [www.q-softthai.com](http://www.q-softthai.com)

---

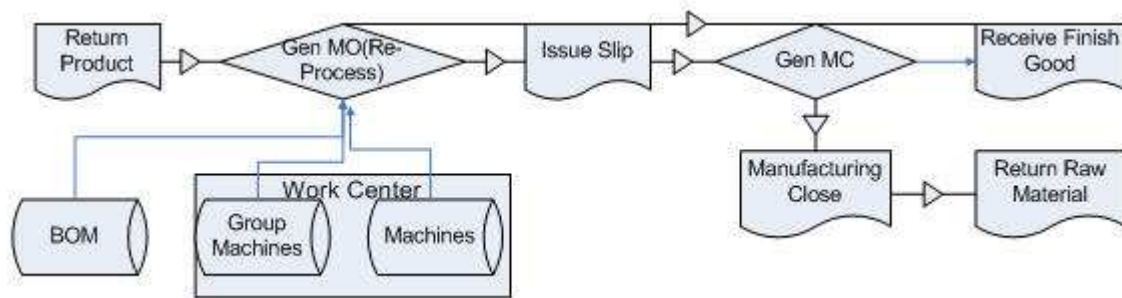
### Feature Program Q-Soft

- Reference to Standard MRP concept
- BOM Multilevel and unlimited level
- Multi-Revision BOM support
- Product-Drawing /Blueprint
- Multi-BOM for a product
- Multi- Packaging - BOM
- Multi-Sourcing
- Make/Buy/Subcontractor
- Batch / Pieces
- Working time based on Organization Calendar
- Business Plan and Sale Forecast is taken into account.
- Automatically generate all Plan (Unrealized Plan)
- Human Decision Supporting
- Decision Maker issue Realized Plan (as practical)
- Customer/Partner code mapping support
- QC is taken in account as Standard Operation
- Lot Traceability support
- More precise for Manufacturing Costing Analysis

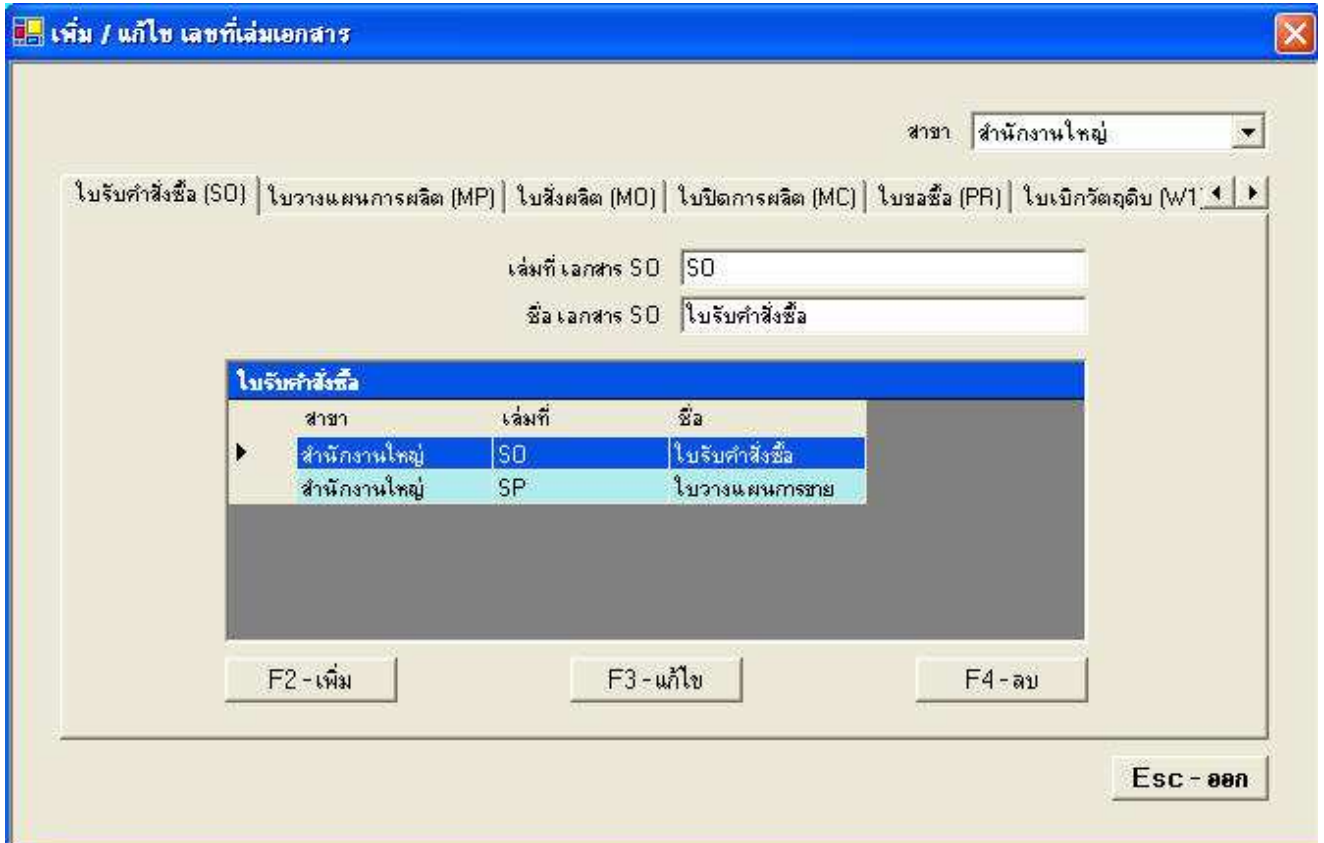
### MRP. Flow



### MRP. (Re-Pack) Flow



## プログラムの<sup>つか</sup><sup>かた</sup><sup>れい</sup>使い方の例



เพิ่ม / แก้ไข เลขที่เล่มเอกสาร

สาขา สำนักงานใหญ่

ใบรับคำสั่งซื้อ (SO) | ใบวางแผนการผลิต (MP) | ใบสั่งผลิต (MO) | ใบเปิดการผลิต (MC) | ใบขอซื้อ (PR) | ใบเบิกวัตถุดิบ (W1) |

เล่มที่ เลขสาร SO SO

ชื่อ เลขสาร SO ใบรับคำสั่งซื้อ

ใบรับคำสั่งซื้อ		
สาขา	เล่มที่	ชื่อ
▶ สำนักงานใหญ่	SO	ใบรับคำสั่งซื้อ
สำนักงานใหญ่	SP	ใบวางแผนการผลิต

F2 - เพิ่ม      F3 - แก้ไข      F4 - ลบ

Esc - ออก



顧客からの注文 (Sales Order) を保存できます。  
両方の為替レートと税収を詳細に記録でき、製品のレコードの2単位型を記録します。  
優れた製品と送信した製品をチェックできます。(プログラムはQ. Soft Sales Order システムに接続するから、優れた製品を調べやすい。)

ใบรับคำสั่งซื้อ

สาขา: สำนักงานใหญ่ | เลขที่: SO | เลขที่: 125666 | เลขที่อ้างอิง: SOSO/125666 | วันที่: 1 กรกฎาคม 2551

ลูกค้า: <ไม่ระบุ> | ประเภท: เปล่า | ภาษี VAT (%): 7.00 | VAT แยกหาก: Y

หน่วยเงิน: บาท | อัตราแลกเปลี่ยน: 1.00 | อนุมัติ: N | วันที่อนุมัติ: 1 กรกฎาคม 2551

สินค้า: | จำนวน: 0.00 | หน่วยคูณสต็อก: | จำนวน: 0.000000 | หน่วยขาย: |

ราคา: หน่วยขาย 0.00 | ส่วนลด 0.00 | มูลค่า 0.00 | PF: | Lot: | TagId: |

ลำดับที่	PF	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	สต็อก	จำนวน	หน่วยคูณสต็อก	จำนวน	หน่วยขาย	ราคาขายมาตรฐาน	มูลค่า
1	P	NHP 304371	NHP 304371		100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	70.00	7,000.00
2	P	FG1	สังกะสี 15 KG.		3,000.000000	ถัง	3,000.000000	ถัง	20.00	100,000.00

รวมรายการสินค้า: 5,100.000000 | ส่วนลด(%): 0.00 | มูลค่าส่วนลด: 0.00  
มูลค่าก่อน VAT: 107,000.00 | มูลค่า VAT: 7,490.00 | ยอดสุทธิ: 114,490.00

F10 - บันทึก | F4 - ลบ | Esc - ออก

事前に生産計画 (Made to Stock) を保存できます。  
事前に生産計画 (Made to Stock) を保存できます。例えば、部品生産 (Common Part) や年間を通じる製品の生産計画について生産するたびにボリュームを分割するなど。





生産企画書 (MP) には、両方の自動型と手動型が作れます。  
プログラムは、事前に注文するか、ストックの中での製品を十分されていない場合は購入  
注文を自動に作成するために、それぞれのマシンかマシン群によって考慮されることができ、  
マシンのセットアップかストックの中での生産量を計画する時にマシンの待ち時間によっ  
て製造に要点をされることもできます。

โปรแกรมหน้าจอ: ใบบางแผนการผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เส้นที่: MP0(F1) | เลขที่: 0053 | เลขที่อ้างอิง: MPMP0(F1)/0053

แผนก: เป่า | วันที่: 14 ธันวาคม 2551 | สินค้า: FG1 | ถึง: 15 KG.

อ้างอิง: SO | เลขที่ SO: SOSO/1311046 | ลูกค้า: 1-ท004 | กิตติมา เกียรติเจริญวิทย์

รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตถึง: | TagId: SOSO/1311046\_001 | รายละเอียดอื่นๆ ...

จำนวนที่ผลิต: 5,000.000000 | ถึง: | จำนวนที่ผลิต: 5,000.000000 | ถึง: | % Scrap: 0.000000

ช่วงวันที่: 15 ธันวาคม 2551 | ถึง: 26 ธันวาคม 2551 | Ex. Fac. Date: 27 ธันวาคม 2551 | Rec Date: 27 ธันวาคม 2551

F10 - บันทึก | F7 - สั่งจองวัตถุดิบ | Esc - ออก | คืนเครื่องจักร | >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	15/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
2	16/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
3	17/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
4	18/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
5	19/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
6	20/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
7	22/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
8	23/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
9	24/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
10	25/12/2551	480.000000	0.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม
11	26/12/2551	200.000000	280.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม



せいさんさしず りょうほう じどうがた しゅどうがた つく  
生産指図(MO)には、両方の自動型と手動型が作れます。

げんりょう いらいしょ りょうほう じどうがた じどうがた つく  
原料の依頼書には、両方の自動型と手動型が作れます。

ざいこたんい けいさんたんい たが どくりつ へんしゅう  
在庫単位とコストの計算単位をお互いに独立している(編集できる)によって原料や製品  
のデータを記録でき、生産指図によって原料が記録できます。

โมเว็ทวักควัก

สาขา: สำนักงานใหญ่ Step: เล่ม IS(F1) เลขที่: 0025 วันที่: 28 มิถุนายน 2551  
แผนก: เหล็ก คding: คdingเหล็ก  
อ้างอิง MO: Y เจริงจักรเดี่ยว เล่ม MO: MO เลขที่: 0028 ... สินค้าที่ผลิต: ชิ้นงาน 114 ชิ้น  
หมายเหตุ: รายละเอียดอื่นๆ ...

วัตถุดิบ: RW เหล็กเวลา40 ... จำนวน: 120.000000 หน่วยคุมผลิต: เส้น จำนวน: 120.000000 หน่วยนับมาตรฐาน: เส้น  
ราคาทุน: 55.00 Lot: คding คdingเหล็ก ... F7 - เพิ่มสินค้า F8 - ลบสินค้า F9 - ตระวงผด

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมผลิต	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คding
1	RW	เหล็กเวลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คdingเหล็ก

รวมจำนวน: 120.000000 รวมเป็นเงิน: 6,600.00

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเวลา40]  
จำนวน [ 120.000000 ]  
ราคา [ 55.00 ]  
เป็นเงิน [ 6,600.00 ]

F10 - บันทึก F4 - au Esc - ยกเลิก



げんりょう へんきゃくしょ せいぞう ふなにしょうけん 製造からの船荷証券 (パッキングリスト)、顧客からの返却書が作れます。

せいさんしゅうりょうしょ 生産終了書 (MC) が作れます。

せいさん ついか はいきぶつ りょう きろく 生産の追加コストと廃棄物の量を記録でき、製造からの船荷証券が自動的に作れます。

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เล่มที่: MC | เลขที่: 0023 | เลขที่อ้างอิง: MCMC/0023 | วันที่: 19 มิถุนายน 2551

แผนก: ประกอบ | อ้างอิง MD: Y | เลขที่ MD: MDMO/0027 | ลูกค้า: อ-001 | อาร์.แอล.วาย พลาสแพค พกก. | TagId: SOSO/2233\_001

สินค้า: FG1 | ถึงมากที่สุด 15 KG. | รหัสวัสดุ BOM: FGGAS | วัสดุผลิตถึงขั้น | % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | ราคาทุน: 805.00 บาท

ช่วงวันที่: 19 มิถุนายน 2551 | ถึง | 19 มิถุนายน 2551 | Ex. Fac. Date: 20 มิถุนายน 2551 | Rec Date: 20 มิถุนายน 2551 | รายละเอียดอื่นๆ ...

### วัสดุที่ใช้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ	ชื่อวัสดุ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+ก้นถัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กฉนวนตัวถัง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

### วัสดุที่คืน

ลำดับที่	รหัสวัสดุ	ชื่อวัสดุ	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+ก้นถัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กฉนวนตัวถัง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด: 1.00 | ค่าแรง: 2.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าน้ำ: 0.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

ค่าไฟ: 1.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00 | **รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 5.000000**

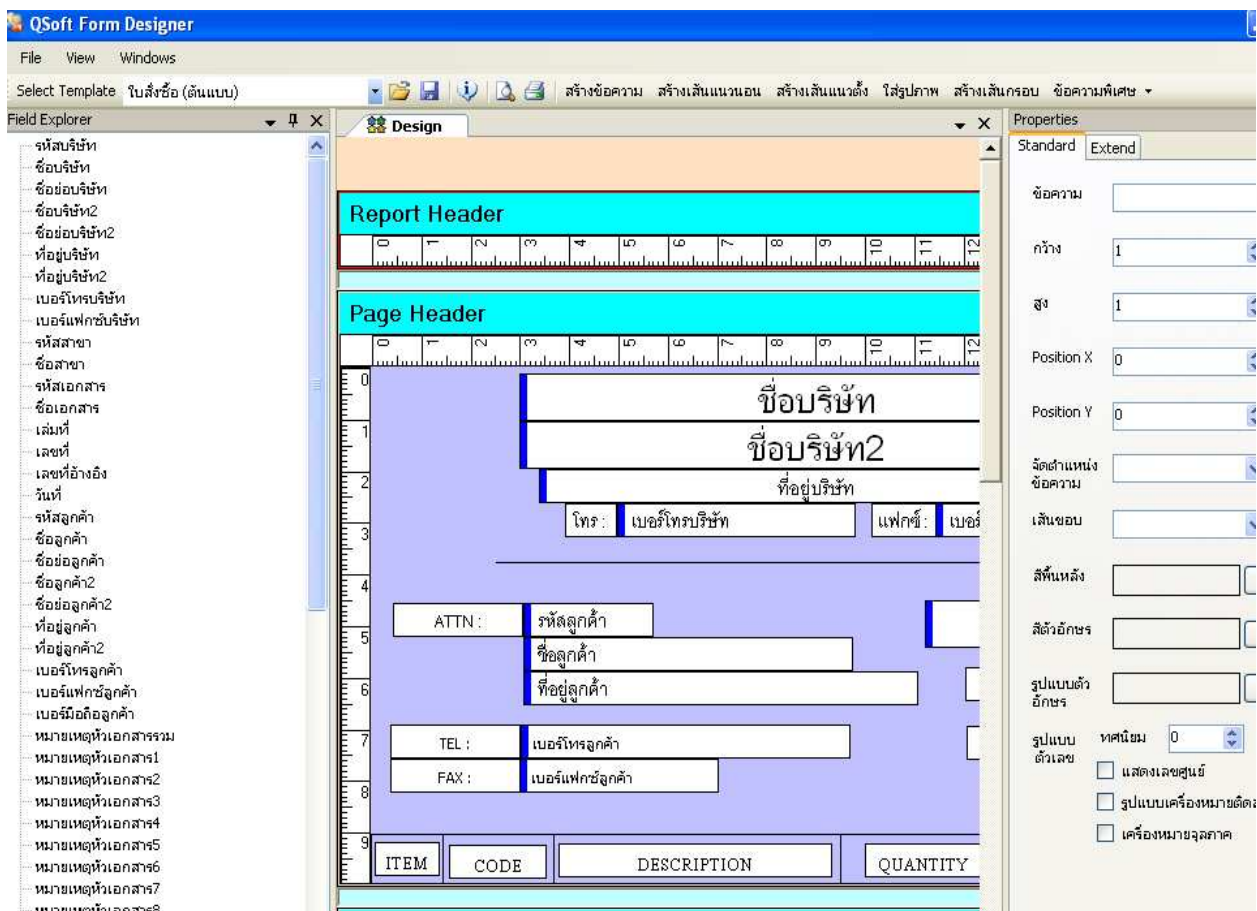
F10 - บันทึก | F6 - สร้างใบรับสินค้า | F7 - สร้างใบรับคืนวัสดุ | F4 - ลบ | Esc - ออก



こうにゅうちゅうもん ざいこすう かくにん しりょう ざいこちようせい しりょう つく  
購入注文、在庫数を確認の資料、在庫調整の資料が作れます。

いんさつ ようし じぶん  
印刷の用紙が自分でデザインできます。

ドラッグ&ドロップの方法 (Drag&Drop) で、非常にフォームデザインのが便利です。





プログラムによって<sup>つく</sup>作られる<sup>ほうこく</sup>報告<sup>れい</sup>の例

**Standard Master Plan Scheduling**

บริษัท KASKAL Co.,Ltd.

สาขา ภูเก็ต

โรงงาน โรงงาน 1

	25/11/2551	26/11/2551	27/11/2551	28/11/2551	29/11/2551	Total
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
AA01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	403.20	1,612.80
CUTTING-MILLING-DRILLING	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
BB01-001-10P	.00	403.20	403.20	403.20	402.44	1,612.04
DIE No AA002	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
FEMALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA003	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
HEAD TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA001	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
MALE MULLION 3500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
DIE No AA004	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
SILL TRANSOM 1500 mm.	403.20	403.20	403.20	403.20	403.20	2,016.00
Total	1,612.80	2,419.20	2,419.20	2,419.20	2,418.44	11,288.84

ほうこく 報告データと 入カデータ<sup>にゅうりょく</sup>というプログラムの部分<sup>ぶぶん</sup>はカスタマイズ<sup>う</sup>ことを受け入れます。



## Business Competitive Intelligence Co. ,Ltd.

99/27 8th UnitE Software Park Building Moo4 Chaengwattana Rd. Klongkier, Pakket,

Nontaburee 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120 [www.q-softthai.com](http://www.q-softthai.com)

---

### Operating Environment Requirement

#### 1 Hardware Specifications (Minimum)

##### 1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 1.6GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

##### 1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

#### 2 Software Specifications

##### 2.1 System Software

###### 2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000, 2005

###### 2008

- Microsoft .Net Framework 3.5

##### 2.1.2 Application Client

- Windows XP SP.2
- Windows Vista
- Windows 7
- Microsoft .Net Framework 3.5

##### 2.1.3 Application Server

- Windows 2000 Server or Windows 2003 R2
- Windows 2008 R2