

## Q.Soft MCM. Version 5.01

**Q. Soft MCM** เป็น Software ที่พัฒนาขึ้นโดยทีมงานที่มีประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์ และพัฒนาระบบบริหารการผลิตในภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย เช่น ระบบอุตสาหกรรมผลิต ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ , ตะปู น็อต, เหล็กเส้น, สายไฟ, ลวดหนาม, ลูกสูบ, สังกะสี ผนวกกับทีมงานที่มีประสบการณ์ในการพัฒนา **Database Application** (โปรแกรมที่มีระบบการจัดเก็บฐานข้อมูลจำนวนมาก)

จุดมุ่งหมายของ Software นี้ คือ ให้ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมที่กำลังมองหาโปรแกรมบริหารต้นทุนการผลิต (MRP.I) ที่มีคุณภาพ ใช้งานง่าย และราคาไม่สูงจนเกินไปเมื่อเทียบกับความสามารถที่ได้รับ เพื่อให้รับรู้ต้นทุนที่แท้จริง (Actual Cost) อันจะนำไปสู่การพัฒนาศักยภาพในการแข่งขันขององค์กร และพัฒนาระบบการทำงานให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดผลกำไรสูงสุด

โปรแกรม **Q. Soft MCM** ประกอบไปด้วย feature การทำงานหลัก ๆ ดังนี้

**1. ระบบบริหารการใช้สินค้า และวัตถุดิบ (Material Requirement Planning MRP.I)**

รองรับการบริหารสต็อก, การจัดซื้อวัตถุดิบ

**2. (Cost Accounting) รองรับการเก็บต้นทุนการผลิต**

ทุกๆหน่วยการผลิต (Work In Process)

**3. ระบบรักษาความปลอดภัย (Security) สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้ทุกเมนู**

**4. ระบบการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี (Interface System)**

รองรับการเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชี ที่ใช้งานในปัจจุบัน โดยสามารถเชื่อมต่อกับโปรแกรมบัญชีชั้นนำหลากหลายโปรแกรมในประเทศไทย



บริษัท บิซซิเนส คอมเพิตีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น8 ยูนิคอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

## ประโยชน์ที่ได้รับจากโปรแกรม

1. สามารถทราบต้นทุนที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ ทำให้ง่ายต่อการตัดสินใจ การบริหารการผลิต และสะดวกในการช่วยจัดทำบัญชีต้นทุน
2. ลดความซ้ำซ้อน เพิ่มความรวดเร็วในการทำงานงานด้านคลังสินค้า งานส่งสินค้า และทำให้ง่ายต่อการสืบค้น หรือติดตามข้อมูล พร้อมทั้งนำข้อมูลไปประมวลผลต่อ
3. สามารถนำไปใช้ในการบริหารคลังสินค้า ให้มีปริมาณที่เหมาะสม และลดต้นทุนการจัดเก็บพร้อมทั้ง ทราบความเคลื่อนไหวต่างๆ ของวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป ในคลังสินค้า
5. สามารถตรวจสอบต้นทุนสินค้าได้ทั้งแบบ FIFO, Average และตามการเบิกใช้จริงได้
6. เพิ่มความแม่นยำของข้อมูล และลดความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน
7. เป็นเครื่องมือช่วยสนับสนุนข้อมูลให้หน่วยงานจัดซื้อ, คลังสินค้า ใช้เพื่อตอบสนอง นโยบายขององค์กร
8. สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานได้อย่างอิสระทุกเมนู
9. สามารถสร้างรายงานเอง โดยดึงข้อมูลจากโครงสร้างของระบบไปใช้งานได้ทันที
10. สามารถ Export ข้อมูลเป็นไฟล์ MS Word, MS Excel, .rtf, .txt, .pdf, .XML ได้
11. สามารถตรวจสอบการทำงานของแต่ละผู้ใช้งานว่าอะไรไปบ้าง วันไหนและเวลาใด



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น 8 ยูนิคิตี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่ 4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

### Feature Program Q-Soft

ลำดับ	คุณสมบัติ
4	สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าได้
5	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
6	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
9	สามารถประมาณการ DM DL OH เป็นร้อยละได้
11	มี Report รongรับของคิของเสียแต่ละ Process
12	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop Floor)
13	สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น A มีสูตรผลิตเป็นหม้อ, ขวด ก. สามารถดูสูตรหม้อได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรขวด ข. สามารถดูสูตรขวดได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหม้อ
14	สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัตถุดิบ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
16	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัตถุดิบสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามี การเปลี่ยนวัตถุดิบอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
17	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัตถุดิบ แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
18	กรณีที่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างการผลิตสามารถที่จะนำไปดำเนินการดังต่อไปนี้ ก. นำกลับมาทำใหม่โดยไม่ต้องปิด Job งานใหม่ ข. นำเข้า Stock เพื่อเป็นของเสียและ Link ไปเป็นต้นทุนของการผลิตนั้นๆ ได้
19	วัตถุดิบขาดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ไป PR Auto
20	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิต แป้ง ต้นทุนเท่าไร ผลิตชิ้นต้นทุนเท่าไร มีรายงานรองรับ
21	สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายตามกำลังเครื่องจักรเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือนได้
23	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกันได้เพื่อเพิ่มความสะดวกรวดเร็วและ ประหยัดเวลาในการปรับ โครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
29	หลังจากผลิตเสร็จแล้วสามารถทำการโอนสินค้าเข้าคลังได้ และสามารถคุมสินค้าระหว่างผลิตได้
30	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายชั้น



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

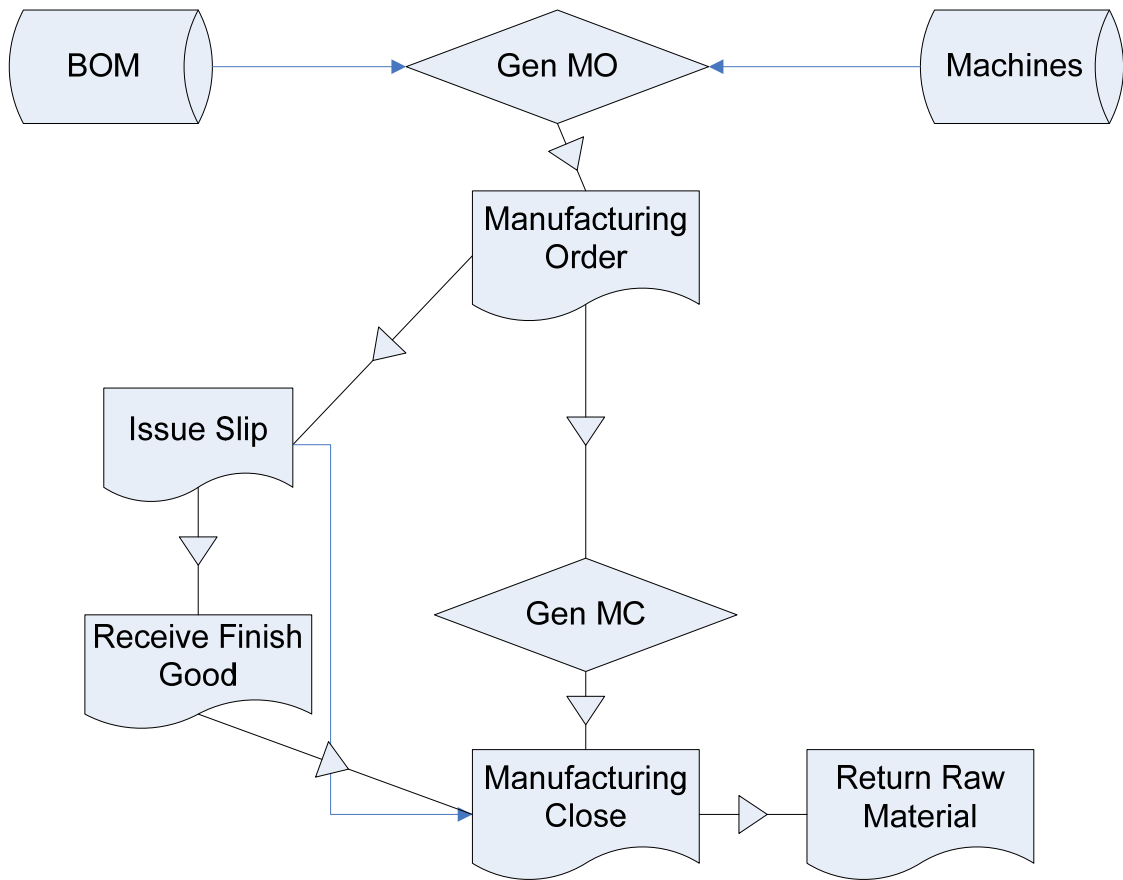
99/27 ชั้น8 ยูนิคิตี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

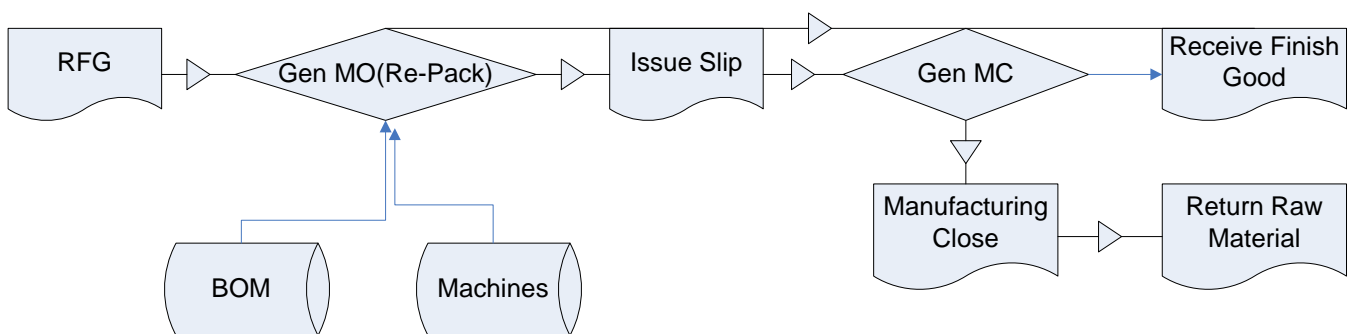
โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

31	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัตถุดิบ
33	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
34	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุดิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
36	สามารถระบุเหตุผลของเสียในแต่ละ Work Center ได้ และมีรายงานรองรับ
37	สามารถนำต้นทุนที่ไม่ใช่วัตถุดิบเข้ามารวมเป็นต้นทุนจริงได้
38	สามารถคำนวณต้นทุนการผลิตแยกตาม Job No. และมีรายงานรองรับ
39	สามารถคำนวณต้นทุนแรงงานทางตรงเข้า Job No และมีรายงานรองรับ
40	สามารถจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้าในต้นทุนสินค้าสำเร็จรูป โดยใช้ยอดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริงตอนสิ้นเดือน
41	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่ายได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น
42	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
48	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้าชิ้นนั้นมี Part ทดแทนได้
49	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆ ได้
55	สามารถที่จะกำหนดกลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือผสมระหว่างMachine และ Labor ได้
57	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิธีและไม่จำกัด
58	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
60	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
61	สามารถที่จะกำหนดกำลังการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
66	สามารถบันทึกผลการตรวจสอบวัตถุดิบทั้งหมด และจัดเก็บเป็นประวัติได้
67	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทั้งหมด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัตถุดิบในการผลิตสินค้านั้นๆ ได้
70	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
72	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิตได้ (Work in Process)
73	สามารถที่จะกำหนดรหัสของ Lot Number วัตถุดิบที่ใช้ได้
74	สามารถบันทึกคำสั่งซื้อจากลูกค้าผ่าน Internet ได้
75	สามารถเรียกดูรายงานที่สนใจผ่าน Internet ได้

MCM. Flow



**MCM. Re-Pack Flow**



ตัวอย่างการทำงานของโปรแกรม



บริษัท บิซิเนส คอมเพิตีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น 8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่ 4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

- สามารถสร้างใบสั่งผลิต (MO) ได้ทั้งแบบได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ Manual โดยโปรแกรมสามารถสร้างเอกสารใบเบิกวัตถุดิบ แบบอัตโนมัติรองรับงาน Repacking

ใบสั่งผลิต (เครื่องจักรเดี่ยว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เล่มที่: MO | เลขที่: 855 | เลขที่อ้างอิง: MOMD/855 | วันที่: 25 กุมภาพันธ์ 2552

แผนก: เป่า | อ้างอิง MP: N | เลขที่ MP: | ลูกค้า: - | <ไม่ระบุ> | TagId: 6533

สินค้า: FG1 | ถึงแก๊ส 15 KG. | รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตถึงแก๊ส | % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 50.000000 | ถึง | จำนวนที่ผลิต: 50.000000 | ถึง

ช่วงวันที่: 26 กุมภาพันธ์ 2552 | ถึง | 26 กุมภาพันธ์ 2552 | Ex. Fac. Date: 27 กุมภาพันธ์ 2552 | Rec Date: 27 กุมภาพันธ์ 2552 | รายละเอียดอื่นๆ ...

F10 - บันทึก | F7 - สร้างใบเบิกวัตถุดิบ | Esc - ออก | >> เลือกเครื่องจักร

ลำดับที่	วันที่	ผลิตได้	กำลังการผลิตที่สามารถผลิตต่อได้	รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร
1	26/2/2552	50.000000	290.000000	เครื่องเชื่อม	เครื่องเชื่อม

วัตถุดิบที่ใช้: 0.00

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+ก้านถัง	50.000000	ชิ้น	50.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เพช็กม้วนตัวถัง	50.000000	แผ่น	50.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบิกวัตถุดิบเฉลี่ย: 5.00 | ค่าขนส่ง: 10.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าน้ำ: 10.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 6.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

ค่าไฟ: 12.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00

**รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 43.000000**

- สามารถสร้างใบเบิก และใบเบิกบรรจุภัณฑ์ (Issue Slip) ได้ทั้งแบบ Automatic และแบบ manual โดยโปรแกรมสามารถบันทึกต้นทุนวัตถุดิบในการผลิตแยกตามใบสั่งผลิตได้



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

ใบเช็ควัตถุดิบ

สาขา  Step  เสร็จ  เลขที่  วันที่

แผนก  คลัง

อ้างอิง MO  เครื่องจักรเดี่ยว  เสร็จ MO  เลขที่  ... สินค้าที่ผลิต  ...

หมายเหตุ

รายละเอียด

วัตถุดิบ   ... จำนวน  หน่วยคุมสต็อก  จำนวน  หน่วยนับมาตรฐาน

ราคาทุน  Lot  คลัง  หมายเหตุ ... F7 - พิมพ์คีย์ F8 - ลบสินค้า F9 - ตระกูล

ลำดับ	รหัส	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวน	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน	Lot	คลัง
1	RW	เหล็กเพลลา40	120.000000	เส้น	120.000000	เส้น	55.00		คลังเหล็ก

รวมจำนวน  รวมเป็นเงิน

รหัสสินค้า : RW [เหล็กเพลลา40]  
จำนวน [120.000000]  
ราคา [55.00]  
เป็นเงิน [6,600.00]

F10 - บันทึก F4 - ลบ Esc - ยกเลิก

- สามารถสร้างเอกสาร ใบรับคืนวัตถุดิบ, ใบรับสินค้า  
จากการผลิต, ใบรับคืนสินค้าจากลูกค้า ได้

- สามารถสร้างเอกสารใบปิดการผลิต(MC)

โดยสามารถบันทึกต้นทุนส่วนเพิ่มที่เกิดระหว่างผลิตได้ บันทึกปริมาณของเสีย แสดงสร้างเอกสาร  
ใบรับสินค้าจากการผลิตได้แบบอัตโนมัติ



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น 8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่ 4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

ใบปิดการผลิต (เครื่องจักรเดียว)

สาขา: สำนักงานใหญ่ | โรงงาน: โรงงาน 1 | เล่มที่: MC | เลขที่: 0023 | เลขที่อ้างอิง: MCMC/0023 | วันที่: 19 มิถุนายน 2551

แผนก: ประกอบ | อ้างอิง MO: Y | เลขที่ MO: MOMO/0027 | ลูกค้า: อ-จ001 | อาร์.แวล.วาย พลาซแพค พจก. | TagId: SOSO/2233\_001

สินค้า: FG1 | ถึงหนัก 15 KG. | รหัสสูตร BOM: FGGAS | สูตรผลิตบังคับ | % Scrap: 0.000000

จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | จำนวนที่ผลิต: 100.000000 | ถึง | ราคาทุน: 805.00 บาท

ช่วงวันที่: 19 มิถุนายน 2551 | ถึง | 19 มิถุนายน 2551 | Ex. Fac. Date: 20 มิถุนายน 2551 | Rec Date: 20 มิถุนายน 2551 | รายละเอียดอื่นๆ ...

**วัตถุดิบที่ใช้**

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่ใช้	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+ก้นถัง	100.000000	ชิ้น	100.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กม้วนตัวถัง	100.000000	แผ่น	100.000000	แผ่น	400.00

**วัตถุดิบที่คืน**

ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	จำนวนที่คืน	หน่วยคุมสต็อก	จำนวนที่ใช้	หน่วยนับมาตรฐาน	ราคาทุน
1	SEMI1	เหรียญ	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
2	SEMI2	ฝาถัง+ก้นถัง	0.000000	ชิ้น	0.000000	ชิ้น	200.00
3	SEMI3	เหล็กม้วนตัวถัง	0.000000	แผ่น	0.000000	แผ่น	400.00

ค่าใช้จ่ายเบ็ดเสร็จสิ้นเฉลี่ย: 1.00 | ค่าแรง: 2.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 3: 0.00

ค่าน้ำ: 0.50 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 1: 0.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 4: 0.00

ค่าไฟ: 1.00 | ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 2: 0.00 | **รวมค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมด: 5.000000**

F10 - บันทึก | F6 - สร้างใบรับสินค้า | F7 - สร้างใบรับคืนวัตถุดิบ | F4 - ลบ | Esc - ออก

- สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมในเดือนที่ผ่านมากลับไปให้ทุกสินค้าที่ผลิตขึ้นตามช่วงเวลาที่ต้องการโดยสามารถกระจายสัดส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมตามความสำคัญ หรือความยากง่ายในการผลิตได้







บริษัท บิสซิเนส คอมเพิตีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น 8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่ 4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

ลำดับ	สินค้า	วันที่เอกสาร MO	เลขที่เอกสาร	การเบิกวัตถุดิบ	จำนวนที่ส่งผลิต	หน่วย
1.	[ 101024012 ] : ตะปู 2 1/2 X 12	08 / 05 / 2550	MOMOO(F1)/0008	ISSUE	40.0000	
2.	[ 101030010 ] : ตะปู 3 X 10	21 / 06 / 2550	MOMOO(F1)/0009		100.0000	



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

The screenshot shows the QSoft Form Designer interface. The main design area contains a form with the following sections:

- Report Header:** A blue header bar.
- Page Header:** A blue header bar.
- Form Fields:**
  - Two text boxes for "ชื่อบริษัท" (Company Name) and "ชื่อบริษัท2" (Company Name 2).
  - A text box for "ที่อยู่บริษัท" (Company Address).
  - Two text boxes for "โทร: เบอร์โทรบริษัท" (Phone: Company Phone) and "แฟกซ์: เบอร์" (Fax: Number).
  - Two text boxes for "ATTN: รหัสลูกค้า" (ATTN: Customer Code) and "ชื่อลูกค้า" (Customer Name).
  - Two text boxes for "ที่อยู่ลูกค้า" (Customer Address).
  - Two text boxes for "TEL: เบอร์โทรลูกค้า" (TEL: Customer Phone) and "FAX: เบอร์แฟกซ์ลูกค้า" (FAX: Customer Fax).
- Table:** A table at the bottom with columns: ITEM, CODE, DESCRIPTION, and QUANTITY.

The left sidebar shows a "Field Explorer" with a list of fields such as "รหัสบริษัท", "ชื่อบริษัท", "ที่อยู่บริษัท", etc. The right sidebar shows "Properties" for the selected field, including "ข้อความ", "กว้าง", "สูง", "Position X", "Position Y", "จัดตำแหน่ง", "ข้อความ", "เส้นขอบ", "สีพื้นหลัง", "สีตัวอักษร", "รูปแบบตัวอักษร", "รูปแบบตัวเลข", "แสดงเลขศูนย์", "รูปแบบเครื่องหมายติด", and "เครื่องหมายจุดทศนิยม".



บริษัท บิสซิเนส คอมเพทิทีฟ อินเทลลิเจนซ์ จำกัด

99/27 ชั้น8 ยูนิตอี อาคารเขตอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ หมู่4 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.คลองเกลือ

อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทร. 0-2582-2120, 0-2583-9992#1805 แฟกซ์. 0-2582-2120

---

## Operating Environment Requirement

### 1 Hardware Specifications

#### 1.1 Database Server

- Intel Pentium VI 2.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 120GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

#### 1.2 Client

- Intel Pentium VI 1.4GHz or higher
- 512 MB RAM or higher
- 80 GB Hard Disk Space or higher
- CD-ROM Drive

### 2 Software Specifications

#### 2.1 System Software

##### 2.1.1 Database and Application Server

- Windows 2000 Server
- Windows 2003 Server
- Microsoft Desktop Engine
- Microsoft SQL Server 2005 Express
- Microsoft SQL Server 2000, 2005, 2008
- Microsoft .Net Framework 3.5

##### 2.1.1 Application Client

- Windows XP
  - Windows Vista
  - Windows 7
  - Microsoft .Net Framework 3.5
- .....