

Q.Soft PP. Enterprise Edition

ลำดับ	คุณสมบัติ (Production Paln)
1	สามารถสร้างใบเสนอราคาได้
2	สามารถคำนวณผลต่างอัตราแลกเปลี่ยนได้
3	สามารถบันทึกรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าได้
4	สามารถตรวจสอบยอดค้างส่งสินค้าได้
5	โปรแกรมเป็น 2 ภาษา (ไทย-อังกฤษ)
6	โปรแกรมเป็น Multi Crop, Multi Branch, Multi Factory
7	สามารถคำนวณระบบอัตราการผลิต 1 วัน 1 นาที/ชม. ได้อัตโนมัติ
8	รองรับ Preplanning จากฝ่ายขาย มีรายงานวางแผนการผลิตว่าสินค้าตัวไหนที่ควรจะมีการผลิตแล้ว (อาจจะเริ่มยอดจาก Safety Stock) กรณีสินค้าที่ผลิตเพื่อขาย
9	สามารถแสดงตารางการทำงานของแต่ละ JOB และแต่ละ Process งานได้
10	สามารถติดตามงานแต่ละ Job ว่าตอนนี้อยู่ใน Process ใด (Shop For) และมีรายงานรองรับ
11	<p>สินค้า 1 ตัวสามารถสร้างสูตรได้หลายหน่วยนับและซ่อนสูตรการผลิตให้แต่ละ User ดู เช่น</p> <p style="padding-left: 40px;">A มีสูตรผลิตเป็นหม้อ, ขวด</p> <p style="padding-left: 80px;">ก. สามารถดูสูตรหม้อได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรขวด</p> <p style="padding-left: 80px;">ข. สามารถดูสูตรขวดได้ แต่ไม่สามารถดูเป็นสูตรหม้อ</p>
12	สามารถกำหนดสูตรการผลิตได้หลายรูปแบบ เช่น ต้องการผลิตสินค้า A ซึ่งต้องใช้วัตถุดิบ B กับ C ในส่วนของการสร้าง BOM ต้องการให้สร้าง BOM A, BOM B และ BOM C
13	กรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนสูตรการผลิตเฉพาะวัตถุดิบสามารถทำได้และมีรายงานให้ดูว่ามีการเปลี่ยนวัตถุดิบอะไรบ้าง และการเปลี่ยนมีผลให้ต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร
14	มีรายงานที่สามารถดูได้ว่า วัตถุดิบ แรงงาน หรือค่าใช้จ่ายอื่นๆ มีต้นทุนเพิ่มขึ้นหรือลดลงเท่าไร โดยสามารถดูทั้งเป็นจำนวนเงินและเป็นร้อยละ
15	วัตถุดิบขาดสต็อกหรือถึงจุด Minimum มี Alert เตือน หรือสามารถ Gen ใบ PR Auto

ลำดับ	คุณสมบัติ (Production Pain)
16	กำหนดต้นทุนของแต่ละหน่วยนับของการผลิต เช่น ถ้าผลิต แพ็ค ต้นทุนเท่าไร ผลิตชิ้นต้นทุนเท่าไร มีรายงานรองรับ
17	สามารถปันส่วนค่าใช้จ่ายตามกำลังเครื่องจักรเพื่อ Post ค่าใช้จ่ายต่อเดือนได้
18	สามารถคัดลอกสูตรการผลิตสินค้าที่มีความคล้ายคลึงกันได้เพื่อ เพิ่มความสะดวกรวดเร็วและประหยัดเวลาในการปรับโครงสร้างของสินค้าแต่ละตัว
19	สามารถคำนวณแผนการใช้วัตถุดิบ โดยพิจารณาจากยอดOrder และสูตรการผลิต (BOM)
20	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม Line หรือตามเครื่องจักรได้
21	วิเคราะห์กำลังการผลิตแยกตาม กะการทำงานได้
22	จัดลำดับการทำงานในแต่ละใบสั่งผลิต โดยจัดลำดับในแต่ละเครื่องจักรที่มีการใช้งาน และมีการ คำนวณในระดับชั่วโมงและนาที
23	รองรับการผลิตที่มี Assembly หรือ BOM หลายชั้น
24	สามารถระบุ Job no. หรือเลขที่ใบสั่งผลิตในการเบิกและคืนวัตถุดิบ
25	สามารถทราบสถานะการทำงานของแต่ละ Job No. และใบสั่งผลิตได้ว่าอยู่ในขั้นตอนใด
26	สามารถทราบความแตกต่างระหว่างการใช้วัตถุดิบจริงกับมาตรฐานตามสูตรการผลิต แยกตาม Job No. ใบสั่งผลิต และมีรายงานรองรับ
27	สามารถเปรียบเทียบเวลาการทำงานมาตรฐานกับเวลาการทำงานจริงของแต่ละProcess ทำให้ทราบประสิทธิภาพในการทำงานได้อย่างแท้จริง และมีรายงานรองรับ
28	สามารถระบุเงื่อนไขในการจัดสรรแยกเป็นแต่ละค่าใช้จ่ายได้ เช่น ชั่วโมงแรงงาน, ชั่วโมงเครื่องจักร, จำนวนชิ้นงานที่ผ่านเครื่องจักร, พื้นที่ เป็นต้น
29	สามารถกำหนดต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป เพื่อเปรียบเทียบกับยอดต้นทุนจริงได้
30	สามารถกำหนดเวลาหยุดทำงานของเครื่องจักรและแม่พิมพ์ต่างๆ เพื่อเชื่อมโยงกับการคำนวณตารางการทำงานเครื่องจักร ในระบบวางแผนการทำงานของเครื่องจักร
31	ฝ่ายวางแผนสามารถวางแผนการผลิต และคุณภาพรวมในการผลิตของ Job ทุก Job ได้
32	สามารถจัดตารางการผลิตแบบไปข้างหน้า (Forward Scheduling) ได้ โดยที่โรงงานไม่สนใจว่า Due Date ของลูกค้าจะเป็นเมื่อไหร่ถ้าโรงงานเริ่มผลิตวันนี้ระบบจะคำนวณโดยอัตโนมัติว่า Semi ของงานชิ้นนี้จะผลิตเสร็จเมื่อไหร่ ตอนไหนช่วยกรณีที่ลูกค้าไม่ได้บอก Due Date มาแต่ลูกค้าต้องการสินค้าตัวนั้นด่วนที่สุด

ลำดับ	คุณสมบัติ (Production Pain)
33	สามารถที่จะจัดตารางการผลิตแบบถอยหลัง (Backward Scheduling) โดยเอา Due Date ของลูกค้าเป็นหลัก โปรแกรมจะคำนวณย้อนกลับไปว่าในการผลิต Semi ในแต่ละตัวต้องเริ่มทำการผลิตเมื่อไหร่แต่ละขั้นตอนจะเสร็จตอนไหนเป็นขั้นๆไปซึ่งจะช่วยให้โรงงานสามารถที่จะวางแผนงานการผลิตเป็นไปอย่างแม่นยำและรวดเร็วโดยโปรแกรมจะคำนวณเป็นแบบอัตโนมัติ พร้อมทั้งแสดงรายละเอียดของ ชิ้นส่วนและวัตถุดิบพร้อมทั้งจำนวนที่ใช้ในการผลิตในแต่ละชั้นอย่างละเอียด
34	สามารถกำหนดการใช้ Part หลักและ Part ทดแทนในกรณีที่สินค้าชิ้นนั้นมี Part ทดแทนได้
35	สามารถทราบถึงจำนวนพนักงานและเครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิตงานนั้นๆได้
36	สามารถที่จะทราบถึงจำนวน OT ว่าควรเปิดหรือไม่ควรเปิด OT เพื่อให้ทันงาน ตาม Due Date
37	ในการผลิตสามารถที่จะเลือกการผลิตเป็นระบบ Make to Order หรือ Make to Stock ได้
38	สามารถที่จะกำหนด Order Policy ในการผลิตหรือการสั่งซื้อได้
39	สามารถที่จะกำหนด Lead Time ของสินค้าชิ้นๆได้ รู้ถึงวันที่ต้องผลิตและวันเวลาที่ผลิตเสร็จ
40	สามารถเก็บรายละเอียดเครื่องจักรในแต่ละตัว เช่นการเก็บรายละเอียด Efficiency ,Standard Speed(Cycle Time) ได้
41	สามารถที่จะกำหนดกลุ่มของเครื่องจักรประเภทเดียวกัน เช่น Work Center โดยแต่ละ Work Center สามารถที่จะกำหนดได้ว่าเป็น Machine ,Labor หรือผสมระหว่างMachine และ Labor ได้
42	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
43	ในแต่ละ Item สามารถที่จะกำหนด BOM ได้หลายวิธีและไม่จำกัด
44	สามารถที่จะ Confirm Order และ Confirm Line ผลิตได้
45	สามารถกำหนดวันกำหนดวันเริ่มใช้และสิ้นสุดการใช้งานของ BOM ตัวนั้นๆได้
46	Item 1 Item สามารถที่จะกำหนดวิธีการผลิต (Routing/Method) ได้หลายแบบ
47	สามารถที่จะกำหนดคำสั่งการผลิตของแต่ละ Routing ได้ใน Item นั้นๆ
48	สามารถที่จะกำหนด Time Frame (ช่วงเวลา) ของการทำงานได้
49	สามารถที่จะกำหนด Release Date (วันเริ่มงาน), Due Date (วันเสร็จงาน) ได้

ลำดับ	คุณสมบัติ (Production Pain)
50	มีรายงานการวางแผนตาม Work Center ที่ทำงาน
51	โปรแกรมสามารถรองรับปัญหาในการวางแผนในกรณีที่มีการ OverLab เกิดขึ้นได้
52	สามารถกำหนดเส้นทางของการผลิตของสินค้าทั้งหมด(Routing) ได้ ระบบสามารถที่จะทราบถึง Routing ของการผลิตสินค้าและทราบถึงวัตถุดิบในการผลิตสินค้านั้นๆ ได้
53	มี Lead Time ในแต่ละสินค้าเพื่อนำไปเป็นข้อมูล วิเคราะห์การกำหนด Minimum Stock และในการกำหนดการวางแผนต่างๆ ได้ และมีรายงานรองรับ
54	สามารถวางแผนได้ทั้งเป็นวัน เป็นสัปดาห์ เป็นเดือน และเป็นปีได้
55	มีปฏิทินที่กำหนดวันทำงานและวันหยุดแยกในแต่ละแผนก
56	สามารถวัดประสิทธิภาพของเครื่องจักรในแต่ละ Work Center ได้
57	สามารถที่จะทราบถึงจำนวนสินค้าที่อยู่ใน Line ผลิตได้ (Work in Process)
58	สามารถเรียกดูรายงานที่สนใจผ่าน Internet ได้

